

ACCIDENTE MINERO POR

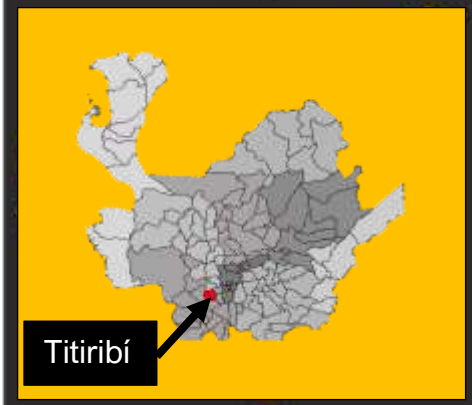
Daño de manguera de aire

Fecha de ocurrencia:

9 de junio 2025

Explotación subterránea de carbón

Antioquia



4 personas afectadas	Contusiones

Lección aprendida

¿Qué pasó?

El día 9 de junio del 2025, se presento un accidente en la guía principal de la operación minera de la empresa Carbones Quiceno S.A.S, quienes operan el título minero J050298011, propiedad de Carbones de Sabaleta S.A.S, donde se llevaba acabo una visita de inspección técnica por parte de la contratista del MME Diana María Benavides, la cual era acompañada por dos ingenieras de minas y la responsable del SG-SST, cuando habían recorriendo una distancia considerable dentro de la labor minera, escucharon un sonido similar a una de fuga de aire que provenía desde la parte delantera, en ese momento reaccionaron devolviéndose, pero una manguera de aire a presión explotó de manera súbita, generando una fuerte onda expansiva, que hizo caer a las personas que se encontraban acompañando la inspección, a esto se suma la irregularidad del terreno, lo que ocasiono que las cuatro personas cayeran al piso hacia la cuneta y tuvieran una serie de contusiones en varias partes de su cuerpo

Consecuencia:

Golpes en el tórax lado derecho, brazo y codo izquierdo, pierna y rodilla derecha, cabeza lado derecho, lesiones por la cuales tuvo 3 días de incapacidad en total por el diagnóstico S202 Contusión del Tórax

CAUSAS INMEDIATAS

Condiciones inseguras

- Falta de inspección al sistema de aire comprimido
- Falta de intervención ingenieril
- Piso resbaloso e irregular

CAUSAS BÁSICAS	
Factores personales - Falta de comunicación y de cultura del reporte - Baja percepción del riesgo - Rutina, condiciones inseguras que se vuelven normales para el personal	**Factores laborales** - Falta de claridad en los procedimientos establecidos para la notificación de incidentes - Evaluación deficiente de las condiciones de operación del sistema de aire comprimido

¿CÓMO EVITARLO?

EMPRESA

- Realizar inspecciones a todas las áreas de trabajo en la operación minera
- Diseñar e implementar un sistema de distribución aire seguro
- Diseñar, divulgar e implementar procedimientos de trabajo seguro para inspección del sistema de aire comprimido y de notificación de incidentes
- Generar cultura del reporte a los colaboradores
- Realizar mantenimientos a los equipos y herramientas de la operación

CONTRATISTA

- Dialogo con el personal a cargo de la operación sobre los mantenimientos preventivos, predictivo y correctivo
- Seguir las respectivas instrucciones dadas en la inducción por la empresa
- Mantener distancia de seguridad de las redes de servicios instalados en las operaciones mineras
- Verificación de rutas de evacuación y de condiciones de los lugares donde se realiza la respectiva inspección